

# APLICACIONES COMERCIALES E INDUSTRIALES



Heatcraft® heat transfer coils



# CASOS ÉXITOSOS



## Thunder Horse

En un desafiante mundo de exploración de petróleo, ayudamos a DWD International en el desarrollo y diseño de equipos aéreos para la plataforma petrolera semisumergible más grande del mundo (del tamaño de un moderno estadio de fútbol). Trabajando muy de cerca, desarrollamos serpentines de condensador que no sólo enfriaron la sala de control y el centro de control de motores, sino también los cuartos de estar para las 229 personas a bordo.

Heatcraft respondió la llamada de **Premier Cruise Lines** de Florida cuando los serpentines de enfriamiento en dos de los barcos de la línea, el *Majestic* y el *Atlántico*, se congelaron mientras estaban amarrados en seco en Maryland. El reemplazo de 46 bobinas de diferentes tamaños, Heatcraft llegó y ambos barcos navegaron a tiempo.



Localizado en el **Ames Research Center** en Mountain View, California, los túneles de viento de la **NASA** utilizan 240.000 caballos de fuerza para producir el flujo de aire necesario para simular el vuelo para la prueba de aviones comerciales y militares de EE.UU. Los motores de alta potencia elevan la temperatura del aire dentro de los túneles a más de 400 ° F. Se deben usar serpentines de enfriamiento especialmente diseñados para enfriar rápidamente el aire interno hasta 100 °. Después de más de 40 años de funcionamiento, las bobinas de enfriamiento se habían desgastado simplemente. Heatcraft reemplazó a más de 40 bobinas con unas que eran más eficientes y con mejores características de flujo de aire.

**La central de Butler-Warner** en Carolina del Norte - el proyecto de almacenamiento de energía térmica (TES) más grande del mundo hasta la fecha - depende de medio millón de pies de tubos de acero inoxidable en 112 bobinas de Heatcraft para ayudar al aire frío utilizado en la generación de electricidad. Las 112 bobinas Heatcraft limpiables fueron hechas a medida, entregadas e instaladas una semana antes de lo previsto.



# CASOS ÉXITOSOS



Heatcraft reacondicionó 216 serpentines en **Sears Tower, Chicago** (uno de los edificios de oficinas comerciales más grandes del mundo) un año antes de lo que se había programado originalmente, con menor presupuesto y sin cierre para los inquilinos.

Los técnicos bajan una de las 16 bobinas de reemplazo hechas a medida construidas por Heatcraft para el **World Trade Center de Boston**. Dado que la sala principal del centro está reservada durante todo el año para convenciones, ferias y eventos especiales, las bobinas tenían que ser programadas para ser entregadas el viernes para que la instalación se pudiera hacer cuando el centro de convenciones estaba vacío.



**El Mississippi Baptist Medical Center**, una instalación de 650 camas en Jackson, dependía de las bobinas de reemplazo de Heatcraft para ayudar a suministrar aire a una temperatura constante de 55 ° F a un total de 720,000 pies cuadrados. Desde el reemplazo, las quejas de los pacientes han caído “fuera de las listas”.

La cámara de pruebas ambientales de **McKinley Climatic Laboratorio** en la base de la **Fuerza Aérea Eglin** depende de la costumbre-bobinas Heatcraft instaladas para probar la durabilidad y rendimiento de aeronaves y sistemas de armas temperaturas tan bajas como -65 ° F.



# BOBINAS A MEDIDA



## Bobinas de fluido

Una gran variedad de opciones de circuito drenable y muchos materiales y espesores diferentes lo convierten en una buena opción para la mayoría de las aplicaciones generales de transferencia de calor.

## Bobina de fluido modular de dos piezas

Modu-Coil es una bobina de fluido modular que ofrece la solución de reemplazo ideal para tiempos en los que no hay espacio para maniobrar la bobina en su ubicación final. El concepto de bobina modular no sólo facilita la instalación en espacios reducidos, sino que minimiza el daño porque el transporte de la bobina es menos engorroso y las secciones se adaptan fácilmente a los ascensores de obra.



## Bobina de Desaturación

Dos bobinas en una proporcionan una combinación de enfriamiento y recalentamiento en un caso común que deshumidifica y recalienta el mismo aire a los niveles deseados. Utilizado en aplicaciones de enfriamiento de confort tales como hospitales, salas limpias y laboratorios científicos o de investigación.

## Aumentador de presión

Esto se puede utilizar para la mayoría de las aplicaciones de calefacción. Ofrecemos una amplia variedad de configuraciones de carcasa, incluyendo las de brida, deslizamiento y accionamiento, o placas de extremo solamente.



# CUSTOM MADE COILS



## En stock

Nuestras bobinas en stock están disponibles en dos estilos de carcasa y muchos tamaños diferentes. Las bobinas son de una o dos filas, con estilos de carcasa de 'slip and drive' (SD) o 'completamente revestidas' (HC). Las bobinas de vapor en serie también están disponibles en una fila con carcasa inclinada para el flujo de aire horizontal y vertical.

## Lavable

Enfriamiento y calefacción: Las bobinas de 4, 6, 8, 10 o 12 hileras están provistas de cabezas de acero al carbono removibles en uno o en ambos extremos. Una o dos filas están equipadas con tapones roscados extraíbles de latón en uno o ambos extremos.



## Lavable

Las bobinas de tipo estándar "W" se pueden limpiar instalando tapones limpiables para cada tubo.

**Limpieza a alta presión**  
Diseñado para aplicaciones fluidas con mayor presión de trabajo. Las cabezas extraíbles en ambos extremos permiten la limpieza interna del tubo sin obstruir los extremos de los tubos de la bobina. Los tubos pueden ser construidos de cobre, cupro-níquel, acero inoxidable o acero al carbono. Las aletas se pueden construir de aluminio, cobre, acero al carbono y acero inoxidable.



# BOBINAS A MEDIDA

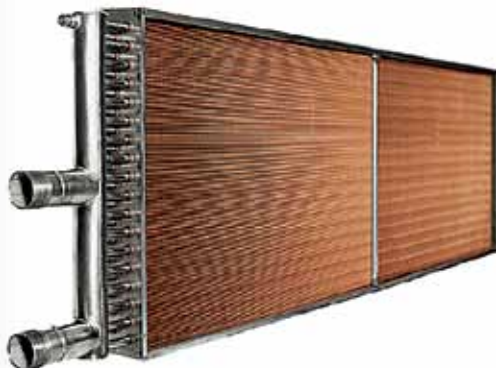


## DX (Expansión Directa)

Los circuitos de compresores individuales, duales o cuádruples permiten un control preciso de la capacidad. Las únicas opciones de circuito entrelazado aseguran una distribución uniforme del refrigerante en toda la superficie de la bobina. La disponibilidad de espaciado de las aletas anchas reduce el efecto de la acumulación de escarcha en aplicaciones de baja temperatura.

## Recuperación de condensador / calor

Las bobinas de refrigerante de lado alto se diseñan individualmente según las necesidades del cliente. El espaciado de las aletas, el circuito y el diseño se pueden variar para asegurar el rendimiento, manteniendo al mismo tiempo las limitaciones de presión y caída del aire y del tubo.



## Vapor

La construcción estándar o de distribución de vapor está disponible para aplicaciones de alta y baja presión. Se pueden especificar conexiones de extremo iguales o opuestas.

## M.A.R.C. (Unidad de bobina auxiliar modular auxiliar)

Esto reemplaza las secciones existentes de la bobina. La bobina es extraíble a través de un panel de acceso. Se puede suministrar con una carcasa galvanizada o de acero inoxidable, una bandeja de drenaje de acero inoxidable y con aislamiento de pared simple o doble. Esta unidad puede utilizarse para la calefacción / refrigeración auxiliar / suplementaria, así como para añadir a las unidades de aire de compensación. Una opción estante de filtro interno con una puerta de acceso también está disponible.



# BOBINAS A MEDIDA



## Bandeja de drenaje

La bandeja de drenaje está construida con un mínimo de acero inoxidable 204L de calibre 16 con opción para 316L. Cuenta con esquinas soldadas y está construido según el estándar ASHRAE.

## Eliminador de neblina

El eliminador de niebla permite un flujo de aire superior al normal sin preocuparse de la acumulación de humedad. Permite reducir el tamaño de la cara, reduciendo así el coste de la bobina, con un aumento mínimo en la caída de presión de aire.



## Ventosa y secadora de vacío termostática

El respirador de aire termostático permite que el sistema se purgue de gases no condensables (aire). A medida que la demanda en una bobina de vapor se reduce y el vapor se condensa a un líquido, se crea un interruptor de vacío. Se crea la adición de un interruptor de vacío. La adición de un interruptor de vacío permitirá que la bobina drene el líquido de la bobina y mantenga la bobina de una condición de congelación. A medida que la demanda de calor vuelve, ayudará a eliminar una condición de martillo de agua.

## Coil Calc (Cálculo de serpentines)

Coil Calc es un programa de selección y clasificación de bobinas para bobinas que utilizan tubos de 0,375"; 0,500" y 0,625" para aplicaciones de fluido, condensador y evaporador y 0,625" y 1.00 "para aplicaciones de vapor. Este programa permite al usuario generar un paquete de envío completo, incluyendo lo siguiente: Datos de rendimiento, programación de bobinas, dibujos de aprobación certificados.



We accept:



## El Instituto de Aire Acondicionado, Calefacción y Refrigeración (AHRI, The Air Conditioning, Heating, and Refrigeration Institute)

AHRI es una organización independiente y sin ánimo de lucro dedicada a asegurar que los equipos de calefacción y refrigeración estén a la altura de sus calificaciones de rendimiento. AHRI desarrolla continuamente el estándar 410 y monitorea la coil-rendimiento. Debido a su carácter voluntario y sin ánimo de lucro, es reconocido como la autoridad de la industria en los procedimientos de clasificación de productos y en el monitoreo del desempeño. Las bobinas de Heatcraft están certificadas por AHRI, mostrando nuestra confianza en lo que construimos. Junto con nuestra entrega oportuna, tenemos una tradición de satisfacer a nuestros clientes.



Modine Grenada LLC  
Tel: 800-225-4328  
Fax: 662-229-4212  
Grenada, MS  
Email: [coils@modine.com](mailto:coils@modine.com)

